

## G70 Pro Heavy Duty

### Product

Professionele supersterke, snelle, elastische montagelijm met nog hogere aanvangshechting (Heavy Duty) op basis van MS polymeren, voor het lijmen en monteren op alle gangbare bouwmaterialen.

Verkrijgbaar in wit, grijs en zwart.

### Volumes

290 ml



### Eigenschappen

- Binnen- en buitengebruik
- Zeer hoge aanvangshechting (Heavy Duty), min. 200 kg/m<sup>2</sup>
- Gemakkelijk doseerbaar met driehoek spuitmond
- Zeer goede hechting op bijna alle ondergronden
- Kan toegepast worden op vochtige ondergronden
- Permanente elasticiteit
- Snellere doorharding
- Vangt alle types spanningen en trillingen op
- Neutraliseert de bewegingen van de verbonden materialen
- Nat-in-nat overschilderbaar met de meeste watergedragen verfsystemen, industriële lakken en coatings
- Bevat geen solventen en isocyanaten
- Excellente temperatuur-, water-, UV-, weers- en schimmelbestendigheid

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## G70 Pro Heavy Duty

### Toepassingsgebied

Rectavit G70 Pro kan toegepast worden op de meeste bouwmaterialen: baksteen, natuursteen, beton, ...

Rectavit G70 Pro is ook getest op metalen zoals edelstaal, messing, elektrolytisch verzinkt staal, vuurverzinkt staal, AlMgSi<sub>1</sub> (6353), AlMg<sub>3</sub> (5154), koud gerold staal ST1403.

Daarnaast heeft Rectavit G70 Pro een goede hechting op kunststofondergronden: polycarbonaat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA (Plexiglas®), glasversterkte epoxy en polyester. Zowel voor binnen- als voor buitentoepassingen.

Voor het verlijmen en bevestigen van (elastische) verbindingen die een hoge eindsterkte en rigiditeit vereisen, ook in trillende applicaties zoals in bussen, treinen, vrachtwagens, caravans, containers, ...

### Beperkingen

Voor aansluitvoegen tussen metalen platen.

Niet toepassen op PE, PP, Teflon® (PTFE/PFA/FEP) of bitumineuze ondergronden. Niet geschikt voor ondergronden in koper of in koperlegeringen.

### Vorbereiding

De oppervlakken moeten proper, stof-, roest-, vet- en olievrij zijn. Het is niet nodig dat het oppervlak volledig droog is. Op zeer poreuze ondergronden of ondergronden met een hoge waterbelasting, is het aangewezen een voorstrijk te gebruiken. Niet-poreuze ondergronden kunnen ook voorbehandeld worden om een nog betere hechting te verzekeren. Het is steeds aangewezen voor elke ondergrond en elk materiaal eerst een hechtings- en compatibiliteitstest uit te voeren, als ook het esthetisch aspect van de verlijming, bvb de doorschijning, de structuur, te beoordelen.

### Verwerking

Rectavit G70 Pro wordt aangebracht met een kitpistool, manueel of pneumatisch.

De koker bovenaan opensnijden, in het kitpistool brengen en de driehoek spuitmond erop schroeven.

Rectavit G70 Pro aanbrengen met het kitpistool op één van de zijden in dotted of strengen. De te verlijmen delen samenbrengen binnen de 5 minuten na applicatie, voor de huidvorming, goed samen duwen, aankloppen met een rubberen hamer en eventueel klemmen gedurende de uithardingstijd. Het is wel meestal niet nodig om de objecten te klemmen.

Zorg ervoor dat de lijmdikte na het samenduwen van de materialen nog voldoende is:

min. 2mm en max. 10mm dik

Na toepassing de spuitmond reinigen met een droge doek.

Voor het schilderen, is het aanbevolen de voeg goed te reinigen met water indien er met Rectavit Voegglad is gewerkt.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## G70 Pro Heavy Duty

### Technische gegevens: het product

Basis	MS polymeer
Uithardingsysteem	Polymerisatie door vochtopname
Viscositeit	Pasta
Dichtheid	1,55 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur(en)	Wit, grijs, zwart
Verpakking	Koker: 290 ml
Bewaring	Minstens 12 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijke gesloten verpakking op een droge en koele plaats, tussen +5°C en +25°C.

### Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	Kitpistool, manueel of pneumatisch Spatel of voegmes
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	1–2 kokers/m <sup>2</sup>
Droogtijd: Huidvorming*	Ca. 5 min
Droogtijd: Overschilderbaar*	Quasi onmiddellijk
Droogtijd: Volledig*	2–3mm/24 h
Gladzetten	Droog of met Rectavit Voegglad, als tooling agent, voor de huidvorming
Verwerkingstemperatuur	Min. +5°C, max. +35°C Onderbreken wanneer er regen of vorst dreigt.
Reiniging	Met Rectavit Dissol of white spirit alvorens het product begint op te drogen; na uitgeharding mechanisch verwijderbaar of met trichloorethyleen of aceton.
Herstellingen	Rectavit G70 Pro

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## G70 Pro Heavy Duty

### Technische gegevens: de verbinding

Afschuifsterkte	> 2,00 N/mm <sup>2</sup> bij messing bij een lijmdikte van 2mm & een treksnelheid van 10mm/min.
Overschilderbaar	Ja
Shore A hardheid (DIN53504)	Ca. 68
Krimp	Nihil bij uitharding (volgens DIN 52451)
Elasticiteitsmodulus 100% (DIN53504)	2,15 N/mm <sup>2</sup>
Maximale spanning (DIN53504)	2,85 N/mm <sup>2</sup>
Temperatuurbestendigheid	Van -35°C tot +90°C
Vochtbestendigheid	Uitstekend
Waterbestendigheid	Uitstekend
Chemicaliënbestendigheid	Goed: Water, alifatische solventen, oliën, vette, verdunde anorganische zuren en basen Redelijk: Esters, ketonen, aromaten Slecht: geconcentreerde zuren en basen, gechloreerde koolwaterstoffen, aromatische oplosmiddelen.

\* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

### Veiligheid

Bewaar buiten het bereik van kinderen.

Neem de gebruikelijke hygiëne in acht.

Voor verdere inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labgegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## G70 Pro Heavy Duty

### Opmerkingen

Rectavit G70 Pro kan in lagen dunner dan 2mm worden aangebracht, maar om de elastische eigenschappen volledig tot hun recht te laten komen, is er minimum een laagdikte van 2mm en maximum 10mm nodig.

Rectavit G70 Pro is overschilderbaar met de meeste verven, maar door de grote verscheidenheid raden we steeds aan eerst een test uit te voeren. Bij alkydverven kan drogingsvertraging van de verf optreden.

Rectavit G70 Pro kan op vele kunststoffen gebruikt worden, waaronder ook PMMA en polycarbonaten. Doordat er grote verschillen in producten zijn van verschillende fabrikanten, is het steeds aangewezen deze verbinding te testen.

Rectavit G70 Pro kan niet ingezet worden op verlijmingen van sommige kunststoffen die onder spanning staan. Bij o.a. PMMA en polycarbonaten kunnen spanningsscheuren in het materiaal voorkomen. **Disclaimer:** Deze fiche vervangt alle voorgaande en is samengesteld volgens de laatste stand van proeven, kennis en ervaringen. De gegevens kunnen aangepast of veranderd worden zonder voorafgaandelijke berichtgeving. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over de meest recente fiche, als ook voor gebruik en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel, de gewenste afwerking en het esthetisch aspect. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en materialen en de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan er geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze fiche en enig ander advies, als ook verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit de toepassing, een verkeerd of niet aangepast gebruik.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labgegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

